

**VERBALE ASSEMBELA SOCI COMUNITA' ENERGETICA RINNOVABILE "CASTIGLIONE  
DELLE STIVIERE" N. 01/2026**

Oggi, mercoledì 22 aprile 2026, alle ore 17.00 presso la sala consiliare al primo piano della sede comunale – palazzo Gonzaga – via Cesare Battisti, si è riunita in modalità sincrona, giusta convocazione del Presidente Enrico Volpi, l'Assemblea dei Soci della CER Castiglione delle Stiviere per discutere del seguente ordine del giorno:

1. Descrizione stato attuale e funzionamento della CER;
2. Approvazione del bilancio di esercizio dell'anno precedente;
3. Descrizione degli sviluppi futuri della CER:
  - a) Mandato al Referente della CER;
  - b) Raccolta dati e richiesta di attivazione del servizio di autoconsumo diffuso sul portale del GSE ("attivazione CER");
  - c) Aggregazione (dove possibile) con CER operanti nelle stesse cabine primarie e trasformazione del Soggetto giuridico in Associazione Riconosciuta
4. Varie ed eventuali.

Previo esaurimento delle formalità prescritte dall'art 10 dello Statuto, all'appello risultano presenti i signori componenti del Consiglio Direttivo:

Enrico Volpi – Sindaco del comune di Castiglione delle Stiviere e Presidente del Consiglio Direttivo della Comunità Energetica Rinnovabile "Castiglione delle Stiviere";

Franco Nodari – Presidente di Indecast S.r.l.;

Alessandro Perdomini – Presidente della Fondazione Innocenta Zanetti e Angelo Cominelli

Maria Grazia Margonari – Assessore alla sicurezza, ecologia e ambiente, sport, rapporti con le società sportive e con la consulta sportiva del comune di Castiglione delle Stiviere e Vice Presidente del Consiglio Direttivo della Comunità Energetica Rinnovabile "Castiglione delle Stiviere";

Giovanni Grasso – Assessore alle Attività produttive (Agricoltura, Commercio, Industria, Artigianato, Suap);

e i signori soci della CER di seguito elencati:

Giovanni Lodrini

Alessandro De Paoli

Andrea Beschi

Claudio Zucchelli

Ivo Bosio

Marilena De Cesari

Meridiana S.a.S. (delegata Marilena De Cesari)

Paolo Beschi

Biociclo S.r.l.

Maria Tonini

Condominio Corte Meridiana (delegata Marilena De Cesari)

Romanelli Marco (delegata Marta Castellini)

Il Presidente, Enrico Volpi, dichiara aperta la seduta e dà la parola al Dottor Massimiliano Faini di Garda Uno SpA che illustra il primo punto all'ordine del giorno:

### **1) Descrizione stato attuale e funzionamento della CER**

Viene descritto lo stato attuale della CER di Castiglione delle Stiviere, viene indicato il numero di membri soci totale fino ad ora, viene specificato che le adesioni non sono chiuse ed è possibile aderire in qualsiasi momento con impianti già realizzati. Il termine per l'ottenimento delle autorizzazioni alla realizzazione degli impianti è il 30/06/2026 mentre il termine per la realizzazione degli stessi ed il successivo allacciamento alla rete è fissato per il 30/06/2028.

### **2) Approvazione del bilancio di esercizio dell'anno precedente**

Il Bilancio consuntivo di esercizio dell'anno 2025 viene approvato all'unanimità. Il documento riassuntivo è allegato al presente verbale per farne parte integrante e sostanziale.

### **3) Descrizione degli sviluppi futuri della CER**

#### **a. Mandato al Referente della CER**

Ogni CER deve individuare una figura che svolga il ruolo di referente in particolar modo nei rapporti con il GSE; tale ruolo può essere ricoperto da un membro socio, oppure da una figura esterna all'uopo incaricata; l'incarico di referente può essere rivalutato ogni anno dall'Assemblea dei soci. Per il 2026 la società Garda Uno SpA, nella figura del dott. Massimiliano Faini si candida, per il Servizio di Energy Management, come Referente della CER e come supporto tecnico e amministrativo per l'attivazione, lo sviluppo e la gestione della CER; la suddetta candidatura, già analizzata dal Consiglio Direttivo nella quarta seduta, viene presentata all'Assemblea dei soci che la approva all'unanimità.

#### **b. Raccolta dati e richiesta di attivazione del servizio di autoconsumo diffuso sul portale del GSE ("attivazione CER")**

Il GSE richiede specifici format da compilare per produttori e consumatori ai fini dell'attivazione sul proprio portale; questo è necessario per una identificazione esatta del punto di consegna, ciò che determina la condivisione dell'energia e permette al GSE di rendicontare l'effettivo flusso dei dati. Garda Uno, in qualità di referente della CER provvederà ad informare i membri soci dei passaggi necessari per affrontare per questo tipo di attività.

#### **c. Aggregazione (dove possibile) con CER operanti nelle stesse cabine primarie e trasformazione del Soggetto giuridico in Associazione Riconosciuta**

Si informano i soci della possibilità di trasformare l'attuale soggetto giuridico CER Castiglione delle Stiviere da Associazione non Riconosciuta ad Associazione Riconosciuta per avere una forma giuridica più strutturata; la scelta relativa al passaggio giuridico viene rimandata successivamente all'attivazione dei primi impianti, anche per poter disporre di dati relativi alla dimensione dei flussi di energia che la stessa CER potrà condividere. La forma giuridica prescelta consentirà di non stravolgere lo statuto già approvato ed eventualmente di consentire la partecipazione da parte di altre comunità energetiche già riconosciute, anche costituite da privati.



#### 4) Varie ed eventuali

-

La seduta si chiude alle ore 18.30

Castiglione delle Stiviere, 22/04/2026

Il Presidente

Enrico Volpi

*Documento sottoscritto con firma digitale*

Allegati:

documento Bilancio consuntivo 2025

Elenco presenti

# ASSOCIAZIONE “CER CASTIGLIONE DELLE STIVIERE”

**Sede:** Via Cesare Battisti 4, Castiglione delle Stiviere (MN)

**Forma giuridica:** associazione non riconosciuta senza scopo di lucro

**Esercizio sociale:** 11 giugno 2025 – 31 dicembre 2025

## BILANCIO CONSUNTIVO ESERCIZIO 2025

### 1. Stato patrimoniale al 31/12/2025

<b>ATTIVO</b>	<b>€</b>
Disponibilità liquide	0,00
Credit	0,00
Immobilizzazioni	0,00
<b>Totale Attivo</b>	<b>0,00</b>

<b>PASSIVO</b>	<b>€</b>
Debiti	0,00
Fondo di dotazione / patrimonio iniziale	0,00
Avanzo (disavanzo) di gestione	0,00
<b>Totale Passivo</b>	<b>0,00</b>

## 2. Rendiconto gestionale (11/06/2025 – 31/12/2025)

<b>ENTRATE</b>	<b>€</b>
Quote associative	0,00
Contributi pubblici/privati	0,00
Donazioni e liberalità	0,00
Altre entrate	0,00
<b>Totale Entrate</b>	<b>0,00</b>

<b>USCITE</b>	<b>€</b>
Spese di costituzione	0,00
Spese amministrative e gestionali	0,00
Spese bancarie	0,00
Altre spese	0,00
<b>Totale Uscite</b>	<b>0,00</b>

## 3. Risultato di esercizio

Avanzo di gestione: € 0,00

## 4. Nota integrativa / Relazione di missione (forma semplificata)

L'associazione **CER Castiglione delle Stiviere** costituita in data **11 giugno 2025** nel corso del primo esercizio:

- non ha svolto attività economico-finanziaria;
- non ha registrato entrate né sostenute uscite;
- non ha movimentato disponibilità liquide né acceso rapporti finanziari operativi;
- non ha acquisito beni mobili o immobili.

Il presente bilancio, redatto in forma semplificata, rappresenta in modo veritiero e corretto la situazione patrimoniale e finanziaria dell'associazione alla data del 31 dicembre 2025.

## 5. Approvazione

Il presente bilancio è stato predisposto dal Consiglio Direttivo e sarà sottoposto all'approvazione dell'Assemblea dei soci entro i termini statutari.

Data, 30 marzo 2025

Il Presidente

Enrico Volpi

Il Tesoriere

Dott. Alessandro Perdomini

*Documento sottoscritto con firma digitale*

Nome e cognome	Mail	Mail
STEFANO ZAMBELLI	ZAMBELLISF@GMAIL.COM	
LODRINI GIOVANNI	GIANNILODRINI@GMAIL.COM	
Alessandro De Paoli	ale.depaoli@alice.it	<i>De Paolo Leo</i>
BESCHI ANDREA	AABESCHI@GMAIL.COM	<i>Andrea Beschi</i>
Ermanna Aldrovandi	ermannaaldrovandi@hotmail.com	
ZUCHELLI CLAUDIO	CLAUDIO@ZUCHELLISERVIZI.IT	<i>Zucchi. Claudio</i>
Giada Friederich	friederichgiada@outlook.it	
CAVALLETTO MIRKO	MIRKODIAZ71@GMAIL.COM	
Messengerie del Garda srl	info@messengeriedelgarda.it	
EUROMECCANICA S.R.L.	laura.beschi@messengeriedelgarda.it	
GIANCARLO VISANI	INFO@EUROMECCANICA-SRL.COM	
BOSIO IVO	fornovisani@icloud.com	<i>Ivo</i>
CRESCINI ANDREA	BOSIOVO77@GMAIL.COM	
DE CESARI MARILENA	ANDREACRESCINI67@GMAIL.COM	
MERIDIANA S.A.S.	MARILENA.DECESARI@GMAIL.COM	<i>MARILENA DECESARI</i>
GATTI PIERANGELA	MARILENA.DECESARI@GMAIL.COM	
AGOSTI PATRIZIA	MARTINAGATTI47@GMAIL.COM	
BILIGOTTI GIANLUCA	PATRIZIAAG@LIBERO.IT	
BESCHI PAOLO	ALETTIZZI@LIBERO.IT	
ZANNI PAOLO	VILLABESCHI@GMAIL.COM	
BIOCICLO S.R.L.	PAOLOZANNI02@GMAIL.COM	
BIGNOTTI ALBERTO	AMBIENTE@BIOCICLO.IT	
AVOGARO INES	bignottia2@gmail.com	<i>Bignotti</i>
TONINI MARIA	INESBROGLIA@GMAIL.COM	
BESCHI ANGELO	ROBERTOCONFALONIERI58@GMAIL.COM	<i>BpM</i>
CONDOMINIO CORTE MERIDIANA	ANGELO.BESCHI@MESSAGGERIEDELGARDA.IT	
SANTO TOLASI	MARILENA.DECESARI@GMAIL.COM	
SOCIETA' AGRICOLA LA CASSINA S.R.L.	TOLASI.ELISA@GMAIL.COM	<i>MARILENA</i>
SEGEMA S.P.A.	G.DESENZANI@MGSERVICE.ME	
AGONI MASSIMO	SEGEMA@LEGALMAIL.IT	
TOSI ERMANNINO	g.desenzani@mgservice.me	
ROMANELLI MARCO	MASSIMO.AGONI@GRUPPOBOSSONI.IT	
NOVAZZI ROBERTO	ERMANNINO521@LIBERO.IT	
BETTONI BARBARA	MARCOROMACELL@GMAIL.COM	<i>Marika Carlolun Delega</i>
	ROBERTONOVAZZI70@GMAIL.COM	
	BBBET1973@GMAIL.COM	